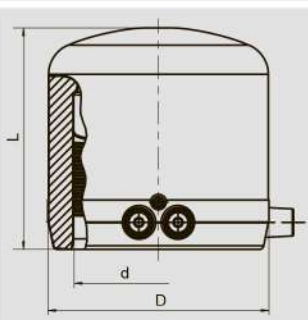


MV**Заглушка**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Начиная с d 180 имеют жидкостные индикаторы для визуального контроля процесса сварки.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	D	L	Масса, кг/шт.
20	31	62	0,042
25	35	65	0,063
32	44	70	0,060
40	55	75	0,090
50	67	80	0,125
63	84	88	0,210
75	99	99	0,320
90	117	155	0,660
110	142	181	1,130
125	158	186	1,380
160	206	262	2,980
180	225	195	2,800
225	280	230	5,050